

Kamera IR 16DS jest przeznaczona do ogólnych zastosowań, min. w budownictwie do określania strat energii cieplnej, w kontroli procesów produkcyjnych, a także w diagnostyce technicznej. Pozwala na wczesną identyfikację nieprawidłowo działających urządzeń i ich wcześniejszą wymianę. Działanie takie zapobiega wystąpieniu pożaru, przestoju linii produkcyjnej.

Dane techniczne

Charakterystyka

- kolorowy wyświetlacz LCD 3½" z podświetleniem LED i z 8 paletami kolorów
- automatyczne wyszukiwanie gorących i zimnych punktów
- alarmy wizualne/dźwiękowe dla powyżej/poniżej ustawionych wartości temperatur
- możliwość wybrania kompensacji odbitej temperatury
- cztery ruchome kursory pomiaru temperatury z indywidualnymi wartościami emisyjności i różnicą temperatur między dwoma punktami
- elektroniczny zoom, x2, x4
- możliwość zapisu ponad 1000 obrazów na karcie mikro SD z rejestracją daty i czasu pomiaru
- celownik laserowy
- dzięki solidnej obudowie, kamerę można używać do wszystkich warunków przemysłowych
- na wyposażeniu oprogramowanie do analizy i tworzenia protokołów z badań
- wbudowany mikrofon dla notatek głosowych

Zakres pomiarowy

-10°C + +500°C (czułość 0,08°C)

Dokładność

±2°C lub ±2% odczytu w °C

Współczynnik emisyjności

od 0,10 do 1,00 z krokiem 0,01

Spectrum pomiarowe

8µm do 14µm

Rozdzielczość sensora IR

160 x 120 pikseli

Warunki pracy

temperatura: -15°C do +50°C

wilgotność: 10% do 90% bez kondensacji

Komunikacja

transmisja danych bezpośrednio z karty mikro SD lub poprzez USB
gniazdo jack na słuchawki

Zasilanie

akumulator: litowo-jonowy, możliwy do wymiany w terenie, zapewniający do 5 godzin ciągłej pracy, ładowanie poprzez port USB

Wymiary [mm] / Waga [kg]

130x95x220 / 0,8

Zawartość zestawu

- futerał transportowy
- ładowarka USB
- kabel USB
- CD z instrukcją obsługi i programem na PC (analiza i tworzenie raportów)
- skrócona instrukcja obsługi



Przykład zamówienia:

Kamera termowizyjna IR 16DS